

Отчет о работе в период НМУ

По данным Челябинского ЦГМС с 19:00 часов 23.11.2017 г. до 11:00 часов 30.11.2017 г. на территории Коркинского муниципального района наблюдались НМУ I степени опасности.

НМУ – это особые метеоусловия, способствующие накоплению вредных веществ в приземном слое атмосферы, в результате чего концентрация примесей в воздухе может резко возрасти и оказывать влияние на здоровье людей.

Прогноз о наступлении (сохранении) НМУ своевременно направлен администрацией Коркинского муниципального района на 11 промышленных предприятий, обязанных сокращать выбросы в период действия НМУ, в администрации городских поселений и отдел МВД России по Коркинскому району, МКУ «Управление гражданской защиты Коркинского муниципального района», ООО «Коркинская нефтебаза» и ООО «УралОптСнаб».

Информация о прогнозируемом периоде НМУ доведена до населения через городское радио, размещена на официальном сайте администрации Коркинского муниципального района в разделе «Информация о неблагоприятных метеорологических условиях».

В период действия НМУ на источниках выбросов ООО «Экосистема» 0001 (установка для сжигания отходов «Форсаж-2») и 6001 (рубительная машина Dynamic DC 50) проведены организационно-технические мероприятия по усилению контроля за соблюдением технологического режима. В период действия НМУ с 19:00 24.11.2017 г. до 19:00 27.11.2017 г. источники выбросов ООО «Экосистема» 0001 (установка для сжигания отходов «Форсаж-2») и 6001 (рубительная машина Dynamic DC 50) не эксплуатировались.

ООО «Дюккерхофф Коркино Цемент» в период действия НМУ с 19:00 28.11.2017 г. до 11:00 30.11.2017 г. соблюдался технологический регламент производства, усиливался контроль за загрузкой клинкера, сыпкой шлака на склад, не проводилась разгрузка шлака с вагонов и глины из вагонов на склад. Не проводилась сыпка клинкера и шлака на склад, не производились взрывные работы. Были остановлены все мельницы, сокращена загрузка в бункеры цементных мельниц до 25 т/час, ограничивалось время работы бульдозера до 45 мин. в час. В отделении обжига обеспечивалось строгое соблюдение оптимальных технологических параметров: производительность 75 т/час, температура вторичного воздуха $700 \pm 100^{\circ} \text{C}$, температура первого ряда колосников не более 200°C .